

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0467-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0467 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Fitzek Metallbau GmbH
Mühlacker 1
D – 85110 Kipfenberg

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Fitzek Metallbau GmbH
Mühlacker 1
D – 85110 Kipfenberg

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC2

Schweißprozesse:

135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Waldemar Rudi, 04.12.1985, IWS

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Michael Fitzek, 29.04.1958, SFM

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum)

nicht benannt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

19.08.2014

Nächste Überwachung:

05.08.2029

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 05.02.2030 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

keine

Ort/Datum:

Essen, den 05.08.2026

Dipl.-Ing. Just, Clemens

Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

